**Soru1**

2 butona aynı anda basılınca 1. lamba yanar. Daha sonra toplam 3 butonu olan sistemde 3 buton aynı anda basıldığında 2. lamba yanar ve motor devreye girer. Stop butonu ile de sistem kapatılabilir.

Stop: DIN 0

buton A: DIN 1

buton B: DIN 2

buton C: DIN 3

lamba: DOUT 1

lamba: DOUT 2

lamba: DOUT 3

**Soru 2**

PLC ‘ nin Q0 çıkısına bağlı motor 5 sn. çalıştıktan sonra Q1 çıkısına bağlı lamba 10 sn. boyunca 0,5 sn. aralıklarla yanıp sönecektir.

Bu işlemler I0’ bağlı butona basılınca başlayacak I1 ‘e bağlı butonla durdurulacaktır.

Eğer enerji kesilip yeniden gelirse en son hangi konum icra ediliyorsa oradan devam edecektir.

Yukarıdaki iki projenin tasarlanması için Mikrodiagram programının yüklenmesi gerekmektedir. Projelerinizi fonksiyon blok diyagramı kullanarak gerçekleştiriniz.Projeleri “.zip ve ya .rar” uzantılı hali ile sıkıştırarak gönderiniz.

Mikrodiagram programını [buraya tıklayarak](https://www.mikrodev.com/downloads/mikrodiagram/MikrodiagramSetupSTM_latest.zip) indirebilirsiniz. Programlama klavuzuna [buradan](https://www.mikrodev.com/tr/docs/PLC/software_manual/MIKRODEV_SM_MP211_PM.pdf) ulaşabilirsiniz.